

Providing Sterilisation & Laboratory Services
for the World's Most Innovative
Healthcare Companies.

www.medistri.swiss



Test de manutention à la fourche - Medistri

Test de manutention à la fourche

La validation des emballages découle de la nécessité de garantir la qualité des produits tout au long des nombreuses étapes du cycle de distribution : de l'expédition au stockage. Il s'agit en effet d'une exigence de plus en plus courante pour de nombreuses catégories de produits, et notamment d'une forte insistance sur les exigences de qualité des emballages pour les industries médicales et pharmaceutiques.

Un test de manutention à la fourche est une méthode standard utilisée pour évaluer la capacité d'une unité d'expédition à résister à des manipulations répétées par un chariot élévateur.

Le test de manutention à la fourche permet à l'utilisateur de déterminer l'intégrité et la stabilité de la charge, et de fournir des conseils pour améliorer la conception de l'unité de chargement lorsque des lacunes sont constatées.

Un mauvais système d'emballage peut avoir des conséquences qui vont bien au-delà du remplacement du produit. Un cycle de transport difficile peut être coûteux et entraîner des réparations de produits, des pertes de ventes et une baisse de la fidélité des clients.


Cette méthode est utilisée pour tester la capacité de l'unité d'expédition à résister aux manipulations répétées d'un chariot élévateur. Lors de l'essai de manutention par chariot élévateur, l'unité d'expédition est soulevée à l'aide d'un véritable chariot élévateur équipé d'une fourche. Le chariot élévateur et la ou les lames doivent être capables de manipuler la taille et la quantité de produits conformément à la pratique courante.

ASTM D6055 est une norme établie par ASTM International qui fournit des méthodes d'essai pour la manutention mécanique de charges unitaires et de grandes caisses d'expédition.

Les résultats de ces tests permettent d'envisager des améliorations potentielles de la conception de la charge unitaire si des lacunes sont constatées. Cela permet d'améliorer la sécurité et l'efficacité de l'emballage. Les tests sont conçus pour être utilisés avec l'équipement réel utilisé pour la manutention des charges, ce qui rend les résultats plus fiables et plus pertinents.

La norme n'est pas axée sur les canaux de distribution, mais plutôt sur la manutention mécanique de charges spécifiques. Elle est donc applicable à un large éventail de scénarios dans l'industrie de l'emballage. Elle permet de s'assurer que les emballages sont conformes aux normes industrielles et qu'ils peuvent résister aux rigueurs de l'expédition et de la manutention. Il s'agit d'un outil essentiel pour les entreprises qui cherchent à optimiser leurs processus d'emballage et de distribution.

Medistri peut valider vos emballages conformément aux normes ISTA 2A, ISTA 3A, ASTM D7386 et ASTM D4169. Si vous souhaitez valider entièrement votre système d'emballage ou simplement tester une caractéristique particulière de votre système de barrière stérile, le laboratoire Medistri est accrédité et hautement expérimenté pour la méthode d'essai la plus courante fournie dans la norme ISO 11607-1.

 Pour en savoir plus sur le test de manipulation de fourche de Medistri, visitez notre site Web [ici](#) ou contactez directement notre équipe à l'adresse contact@medistri.swiss.

- L'équipe Medistri

#Medistri